

ZÓCALO BAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Los rodapiés BAS están estudiados para satisfacer el moderno diseño minimalista dónde todos los elementos desarrollan su función, integrándose entre ellos de una forma discreta y eficaz. Los perfiles presentan una sección rectangular recta, disponible en 3 alturas diferentes para cubrir cualquier exigencia estética.

Los BAS también disponen de una ranura en la parte oculta para facilitar el pegado y evitar manchas de cola durante la instalación. Los perfiles están equipados con uniones que se insertan en el perfil creando un agradable efecto de continuidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 2,70 metros



Aluminio
H1 = 10 mm

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373 los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente mates, sucesivamente se colorean mediante un proceso de oxidación electro-química en los colores estándar, Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titanio, con espesores hasta 20 micras.

ALUMINIO PULIDO:

El proceso de pulido consiste en un tratamiento mecánico-químico de pulido, seguido de un baño anodizado en colores dorado, cromado, cobrizo y titanio. Los perfiles obtenidos conservan las mismas propiedades de resistencia a la corrosión que los perfiles anodizados, pero tienen un aspecto brillante que los hace parecer superficies doradas y cromadas.

ALUMINIO LACADO:

El proceso de lacado consiste en un pretratamiento a base de fosfato de cromo, una pintura electrostática a base de polvos de poliéster de alta resistencia a los rayos UV y a los agentes atmosféricos. El espesor del recubrimiento abarca toda la superficie del perfil con un espesor medio de aproximadamente 60 micras. Además se realiza un proceso de polimerización reticular en caliente para garantizar la máxima resistencia químico-mecánica.

ACCESORIOS



BAC400AS



AS



AT



AOSB



AM11



A54

rodapié >> BAS en Aluminio Anodizado		
Cod.	B mm	Acabado
BAS400AS270	40	AS - Plata
BAS600AS270	60	AS - Plata
BAS800AS270	80	AS - Plata
BAS400AT270	40	AT - Titanio
BAS600AT270	60	AT - Titanio

rodapié >> BAS en Aluminio Cepillado Anodizado Brillante		
Cod.	B mm	Acabado
BAS400AOSB270	40	AOSB - Oro Brill. Cepill.
BAS600AOSB270	60	AOSB - Oro Brill. Cepill.

rodapié >> BAS en Aluminio lacado		
Cod.	B mm	Acabado
BAS400AM11270	40	AM11 - Blanco Mate
BAS600AM11270	60	AM11 - Blanco Mate
BAS800AM11270	80	AM11 - Blanco Mate
BAS400A54270	40	A54 - Negro Mate
BAS600A54270	60	A54 - Negro Mate
BAS800A54270	80	A54 - Negro Mate

rodapiés >> BAC Cápsulas universales de aluminio anodizado		
Cod.	B mm	Acabado
BAC400AS	40	AS - Plata
BAC600AS	60	AS - Plata
BAC800AS	80	AS - Plata
BAC400AT	40	AT - Titanio
BAC600AT	60	AT - Titanio

rodapiés >> Cápsulas BAC universales de aluminio anodizado brillante cepillado		
Cod.	B mm	Acabado
BAC400AOSB	40	AOSB - Oro Brill. Cepill.
BAC600AOSB	60	AOSB - Oro Brill. Cepill.

rodapiés >> BAC Cápsulas universales de aluminio lacado		
Cod.	B mm	Acabado
BAC400AM11	40	AM11 - Blanco Mate
BAC600AM11	60	AM11 - Blanco Mate
BAC800AM11	80	AM11 - Blanco Mate
BAC400A54	40	A54 - Negro Mate
BAC600A54	60	A54 - Negro Mate
BAC800A54	80	A54 - Negro Mate

APLICACIÓN

1. Comprobar que el sustrato sea sólido, plano, limpio, desengrasado y seco, verificando que la temperatura de aplicación no sea inferior a 15 °C en caso de encolado;
2. Corte el perfil a la longitud requerida;
3. Aplique el adhesivo (FIXXTEC) a la parte del perfil que se va a pegar, o retire el papel protector del adhesivo en el caso de versiones autoadhesivas, y coloque el perfil correctamente sin realizar más ajustes;
4. Aplique el perfil con presión uniforme sin martillar;
5. Elimine inmediatamente cualquier residuo de pegamento del perfil.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

Profilitec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
e-mail: france@profilitec.com

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exhaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en _____ (material), con acabado _____
 _____ (ver sección Descripción del material) de tamaño característico _____ mm, como
 perfil de cierre de piso y protección de la junta de expansión perimetral.

Perfil de rodapié tipo familia _____ de la empresa Profilitec, que se suministrará e instalará según
 las reglas técnicas, respetando los métodos y campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m